

→ Модельный ряд 420



■ МАТЕРИАЛ



■ СПЕЦИФИКАЦИЯ



1/4" – 3/8"



– 40°C до + 260°C
в зависимости от исполнения



0,5 – 50 бар
в зависимости от исполнения

■ РАБОЧИЕ СРЕДЫ

| | | |
|---------------------------------|------------------------------|--|
| Жидкости | нейтральные и не нейтральные | |
| Воздух, газы и технические пары | нейтральные и не нейтральные | |
| Водяной пар | | |

■ ПРИМЕНЕНИЕ / ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Для защиты:

- емкостей / систем под давлением для нейтральных / не нейтральных паров, газов и жидкостей
- паровых котлов и паровых систем

В соответствии с нормами и правилами использования соответствующей конструкции клапана и уплотнения.

- Химическая, биогазовая промышленность
- Опреснение
- Технологическое оборудование
- Производство промышленного и медицинского оборудования
- Суда и судовое оборудование
- Технологические линии в пищевой, фармацевтической и косметической промышленности
- Применение в морских условиях
- Другие трубопроводные системы с резьбовым соединением

Клапаны настраиваются и пломбируются на заводе.

■ СЕРТИФИКАТЫ

| | |
|---|---|
| TÜV-сертификат испытаний 2069 | D/G, F, F/K/S ¹ |
| EG-экспертиза | S/G, L, F/K/S ¹ |
| KGS | G |
| TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011 | D/G (S/G), F (L), F/K/S ¹ |
| Требования AD 2000-Лист A2 TRD 421 TRB 801 № 22 и № 23 ¹ | DIN EN ISO 4126-1 DGR 2014/68/EU KGS AA 319 |

Классификация обществ

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Germanischer Lloyd | GL |
| Lloyd's Register EMEA | LR EMEA |
| American Bureau of Shipping | ABS |
| Det Norske Veritas | DNV |
| Bureau Veritas | BV |
| Russian Maritime Register of Shipping | RS |

■ МАТЕРИАЛЫ

| Серия | Материал | DIN EN | ASME |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Материал корпуса на входе | Нержавеющая сталь | 1.4404 | 316 L |
| Материал корпуса на выходе | Нержавеющая сталь | 1.4404 | 316 L |
| Внутренние части | Нержавеющая сталь | 1.4404 | 316 L |
| Нажимная пружина | Нержавеющая сталь | 1.4310 | 302 |
| Металлический сиффон (опция) | Нержавеющая сталь | 1.4571 | 316 Ti |
| Сиффон из PTFE (опция) | Политетрафторэтилен | Политетрафторэтилен | Политетрафторэтилен |

¹Только при исполнении с сиффоном

| | | |
|-----------|--|---|
| t | Газоплотное исполнение полости пружины | для нейтральных и не нейтральных рабочих сред, без противодействия. Окружающая среда защищена от попадания в неё рабочей среды. |
| tb | Газоплотное исполнение с сильфоном | <p>для нейтральных и ненейтральных рабочих сред. Пружина и движущиеся части защищены от контакта с рабочей средой.</p> <p>Исполнение сильфона в зависимости от давления настройки:</p> <p>DN8: от 0,5 до 9 бар сильфон из PTFE; от 9,1 до 50 бар сильфон из нержавеющей стали</p> <p>DN10: от 0,5 до 7 бар сильфон из PTFE; от 7,1 до 50 бар сильфон из нержавеющей стали</p> |

■ СРЕДА

| | | |
|-----------|-----------------------|--|
| GF | газообразный и жидкий | Воздух, пары, газы а также, в зависимости от уплотнения водяной пар Только для паровых котлов объемом менее 10 литров и при d0 минимум 6 мм, то есть только DN10. |
|-----------|-----------------------|--|

■ ТИП ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДРЫВА

| | |
|----------|--------------------|
| L | С подрывом рычагом |
| O | Без подрыва |

■ ДОСТУПНЫЕ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Номинальный диаметр DN | | 8 | | | 10 | | |
|------------------------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Вход | | 1/4" (8) | SV (8mm) | SV (10mm) | 3/8" (10) | SV (10mm) | SV (12mm) |
| Выход | 3/8" (10) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SV (12mm) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

■ ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ВХОД/ВЫХОД РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

| | | | |
|--------------------------------|----------|---|-------------------------------------|
| m / f | Стандарт | Наружная резьба BSP-P / Внутренняя резьба BSP-P | DIN EN ISO 228-1 / DIN EN ISO 228-1 |
| С удорожением стоимости | | | |
| SV / f | | Штуцерное соединение с разрезным кольцом / Внутренняя резьба BSP-P | EN ISO 8434-1 / DIN EN ISO 228-1 |
| SV / SV | | Штуцерное соединение с разрезным кольцом / Штуцерное соединение с разрезным кольцом | EN ISO 8434-1 / EN ISO 8434-1 |

■ УПЛОТНЕНИЕ

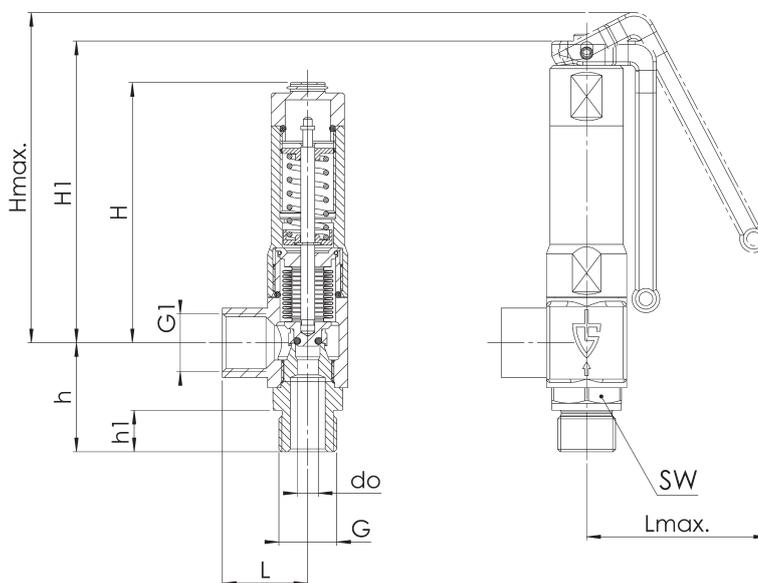
| | | | |
|--------------------------------|----------------------|--|-----------------|
| EPDM | Этилен-Пропилен-Диен | Формованный эластомер с упором на металл | -40°C до +170°C |
| FKM | Фторуглерод | Формованный эластомер с упором на металл | -20°C до +200°C |
| С удорожением стоимости | | | |
| FFKM | Перфторэластомер | Формованный эластомер с упором на металл | -10°C до +260°C |

■ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, УСТАНОВочНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Модельный ряд 420: Подключение, установочные размеры, диапазоны регулирования | | | |
|---|------|-----------|--------------|
| Номинальный диаметр | DN | 8 | 10 |
| Присоединение DIN EN ISO 228 | G | 1/4" (8) | 3/8" (10) |
| Выход DIN EN ISO 228 | G1 | 3/8" (10) | 3/8" (10) |
| Установочный размер в мм | L | 25 | 25 |
| | Lmax | 45 | 45 |
| | H | 75 | 75 |
| | H1 | 87 | 87 |
| | Hmax | 93 | 93 |
| | h | 32 | 32 |
| | h1 | 12 | 12 |
| | SW | 20 | 20 |
| | do | 4,5 | 6 |
| | Вес | кг | 0,31 / 0,36* |
| Диапазон установки | бар | 0,5-50 | 0,5-50 |

* Вес указан для исполнения с подрывом рычагом

■ ОБЩИЙ ЧЕРТЁЖ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



■ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ ПОДБОР / КОНФИГУРАЦИЯ КЛАПАНА

| Мод. ряд | Конструкция клапана | Среда | Подрыв | Номин. диаметр DN | Тип присоединения | | Присоединительный размер | | Уплотнение | Параметры | Установливаемое давление | Кол-во |
|----------|---------------------|-------|--------|-------------------|-------------------|-------|--------------------------|-------|------------|-----------|--------------------------|--------|
| | | | | | Вход | Выход | Вход | Выход | | | | |
| 420 | tb | GF | L | 8 | m | f | 8 | 10 | FFKM | | 5,5 | 2 |
| 420 | t | GF | O | 10 | SV | f | 10mm | 10 | EPDM | | 22 | 1 |
| 420 | | GF | | | | | | | | | | |
| 420 | | GF | | | | | | | | | | |

В этой таблице, у вас есть возможность сконфигурировать клапан в соответствии с вашими индивидуальными потребностями для настройки (подобно приведённому примеру, параметры которого вы должны предварительно удалить из таблицы). Заполните поля вручную, используя сокращения, использованные в данной таблице. Затем отошлите заполненную страницу по факсу: +7 495 781 82 24

Пожалуйста, не забудьте вашу персональную информацию, это необходимо, чтобы с Вами могла связаться наша сервисная служба.

Имя _____

Фамилия _____

Фирма _____

Телефонный номер _____

Электронная почта _____

| Модельный ряд 420: Мощность при 10 % превышении давления срабатывания | | | | | | | |
|---|-----|-----|----|------|-----|-----|------|
| Номинальный диаметр DN | | 8 | | | 10 | | |
| Устанавливаемое давление бар | | I | II | III | I | II | III |
| Воздух I | 0,5 | 11 | - | 0,35 | 16 | 13 | 0,65 |
| | 1 | 15 | - | 0,48 | 24 | 19 | 0,88 |
| | 1,5 | 20 | - | 0,58 | 32 | 25 | 1,07 |
| | 2 | 24 | - | 0,67 | 40 | 32 | 1,24 |
| Пар II | 2,5 | 28 | - | 0,75 | 47 | 37 | 1,38 |
| | 3 | 33 | - | 0,82 | 55 | 43 | 1,52 |
| | 3,5 | 37 | - | 0,89 | 62 | 48 | 1,64 |
| Вода III | 4 | 41 | - | 0,95 | 69 | 53 | 1,75 |
| | 4,5 | 45 | - | 1,01 | 76 | 58 | 1,86 |
| | 5 | 49 | - | 1,06 | 83 | 64 | 1,96 |
| | 5,5 | 53 | - | 1,12 | 90 | 69 | 2,05 |
| | 6 | 58 | - | 1,16 | 96 | 74 | 2,14 |
| | 6,5 | 62 | - | 1,21 | 103 | 79 | 2,23 |
| | 7 | 66 | - | 1,26 | 110 | 85 | 2,32 |
| | 7,5 | 70 | - | 1,30 | 117 | 90 | 2,40 |
| | 8 | 74 | - | 1,35 | 124 | 95 | 2,48 |
| | 8,5 | 78 | - | 1,39 | 131 | 100 | 2,55 |
| | 9 | 83 | - | 1,43 | 138 | 105 | 2,63 |
| | 9,5 | 87 | - | 1,47 | 145 | 111 | 2,70 |
| | 10 | 91 | - | 1,50 | 152 | 116 | 2,77 |
| | 11 | 99 | - | 1,58 | 166 | 126 | 2,90 |
| | 12 | 108 | - | 1,65 | 180 | 136 | 3,03 |
| | 13 | 116 | - | 1,71 | 194 | 147 | 3,16 |
| | 14 | 124 | - | 1,78 | 208 | 157 | 3,28 |
| | 15 | 133 | - | 1,84 | 222 | 167 | 3,39 |
| | 16 | 141 | - | 1,90 | 236 | 178 | 3,50 |
| | 17 | 149 | - | 1,96 | 250 | 188 | 3,61 |
| | 18 | 158 | - | 2,02 | 264 | 198 | 3,71 |
| | 19 | 166 | - | 2,07 | 278 | 208 | 3,82 |
| | 20 | 174 | - | 2,13 | 292 | 218 | 3,92 |
| | 21 | 183 | - | 2,18 | 306 | 229 | 4,01 |
| | 22 | 191 | - | 2,23 | 320 | 239 | 4,11 |
| | 23 | 199 | - | 2,28 | 334 | 249 | 4,20 |
| | 24 | 208 | - | 2,33 | 348 | 260 | 4,29 |
| | 25 | 216 | - | 2,38 | 362 | 270 | 4,38 |
| | 26 | 224 | - | 2,43 | 376 | 280 | 4,46 |
| | 27 | 233 | - | 2,47 | 390 | 291 | 4,55 |
| | 28 | 241 | - | 2,52 | 404 | 301 | 4,63 |
| | 29 | 249 | - | 2,56 | 418 | 312 | 4,72 |
| | 30 | 258 | - | 2,60 | 432 | 321 | 4,80 |
| | 32 | 274 | - | 2,69 | 460 | 342 | 4,95 |
| | 34 | 291 | - | 2,77 | 488 | 363 | 5,11 |
| | 36 | 308 | - | 2,85 | 515 | 384 | 5,25 |
| | 38 | 324 | - | 2,93 | 543 | 404 | 5,40 |
| | 40 | 341 | - | 3,01 | 571 | 425 | 5,54 |
| | 42 | 358 | - | 3,08 | 599 | 446 | 5,67 |
| | 44 | 374 | - | 3,15 | 627 | 467 | 5,81 |
| | 46 | 391 | - | 3,23 | 655 | 488 | 5,94 |
| | 48 | 408 | - | 3,30 | 683 | 509 | 6,07 |
| | 50 | 424 | - | 3,36 | 711 | 530 | 6,19 |