

# → Baureihe Hygienic 4060

## Hygienic 4060

Sicherheitsventile aus  
Edelstahl, in Eckform,  
mit Nirofeder



### ■ GEEIGNET FÜR

Flüssigkeiten	neutral und nicht neutral	
Luft, Gase und technische Dämpfe	neutral und nicht neutral	
Wasserdampf		

### ■ VERWENDUNG / ANWENDUNGSBEISPIELE

Zur Absicherung von:

- Prozessen, Anlagen und Behältern in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie für neutrale und nicht neutrale Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten
- Lebensmittelindustrie
- Molkereien
- Brauereien und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Kosmetikindustrie
- Medizintechnik
- Clean-Service Anwendungen

### ■ MERKMALE

- Glatte, fehlerfreie und für die Reinigung optimal gestaltete Oberflächengüte
- Totraum freie Rohrleitungsaufflansung ermöglicht höchste Hygieneanforderungen am Ventileintrittsbereich
- Freiliegende und umspülte O-Ring-Dichtungen
- Ausbildung des Ventilgehäuses vermeidet Pfützenbildung nach Ansprechen des Ventils
- CIP/ SIP -fähig durch pneumatische Anlüftung
- Spaltfreier Einbau der medienberührten Dichtungen
- Oberflächenrauheit im Primärbereich Ra < 0,75µm
- Optional: elektropoliert und/oder mechanisch poliert
- Formmembran zur Trennung des Produktraums zum Federraum
- Totraumverhältnis L/D ~ 0,9

Erläuterung siehe Kapitel 1.1 Allgemeine Informationen zu den Hygiene-Ventilen. Definition der Oberflächenqualität und Optionen gemäß Kapitel 1.1 Tabelle V-301.



### ■ MATERIAL



### ■ SPEZIFIZIERUNG

DN 25    
 -40°C bis + 200°C  
 je nach Ausführung    
 0,4 – 16 bar  
 je nach Ventildruckstufe  
 und Betriebstemperatur

### ■ ZULASSUNGEN

TÜV-Bauteilprüfzeichen 2111	D/G, F
EU-Baumusterprüfung	S/G, L
TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011	D/G (S/G), F (L)
<b>Anforderungen</b>	
DIN EN ISO 4126-1	AD 2000-Merkblatt A2
DGR 2014/68/EU	VdTÜV-Merkblatt 100
TRD 421	

### ■ WERKSTOFFE

Bauteil	Werkstoff	DIN EN	ASME
Gehäuse	Edelstahl	1.4435	316 L
Innenteile medienbeaufschlagt	Edelstahl	1.4435	316 L
Oberteil, sonstige Innenteile	Edelstahl	1.4404	316 L
Druckfeder	Edelstahl	1.4310	302

**Baureihe 4060 ■ VENTILAUSSFÜHRUNG**

<b>t</b>	Standard mit Membrane	für neutrale und nicht neutrale Medien. Feder und gleitende Teile sowie die Umgebung vor Einflüssen des Mediums geschützt.
----------	-----------------------	---

Schwer zu reinigende Bauteile in der Führung und dem Federraum sowie die Spindel/Kegel-Verbindung werden durch die Elastomer-Membran vor Verschmutzung geschützt.

**■ MEDIUM**

<b>GF</b>	gasförmig und flüssig	Luft, Dämpfe, Gase, Flüssigkeiten und je nach Ventilausführung und Dichtung auch für Wasserdampf
-----------	-----------------------	--

**■ ART DER ANLÜFTUNG**

<b>P</b>	mit pneumatischer Anlüftung
<b>L</b>	mit Anlüfthebel
<b>O</b>	ohne Anlüftung, mit zusätzlich gasdichter Kappe

**■ VERFÜGBARE NENNWEITEN UND ANSCHLUSSGRÖSSEN**

Anschlusstyp		RODIN
<b>Nennweite DN</b>		<b>25</b>
<b>Eintritt DN</b>	Standard	<b>25</b>
<b>Austritt DN</b>	25 (1")	■

**■ ANSCHLUSSART Eintritt / Austritt**

<b>RODIN / RODIN</b>	Standard	Rohrstutzen / Rohrstutzen	Rohrnorm DIN 11850 / 11866-A
----------------------	----------	---------------------------	------------------------------

weitere Anschlussarten auf Anfrage möglich.

**■ DICHTUNGEN / MEMBRANE**

<b>FKM</b>	Fluorcarbon	Dichtungen / Membrane	FDA, USP	-20°C bis +200°C
<b>EPDM</b>	Ethylen-Propylene-Diene	Dichtungen / Membrane	FDA, USP	-40°C bis +170°C
<b>HNBR</b>	Hydrierter-Acrylnitrilbutadien-Kautschuk	Dichtungen / Membrane	FDA	-20°C bis +150°C

■ NENNWEITEN, ANSCHLÜSSE, EINBAUMASSE

Baureihe Hygienic 4060: Anschluss, Einbaumaße, Einstellbereiche		
Nennweite	DN	25
Anschlussstyp <sup>1)</sup>		Rohr
Anschluss Eintritt	da x t	29 x 1,5
Anschluss Austritt	da x t	29 x 1,5
Einbaumaße in mm	L	80
	L1 <sup>4)</sup>	132
	L2	120
	h	38
	h1	20
	H	177
	H1 <sup>3)</sup>	212
	H2 <sup>4)</sup>	350
Druckluftanschluss in mm	S	6
	$\alpha_w / K_{dr}$ (F)	0,33
	$\alpha_w / K_{dr}$ (D/G) <sup>2)</sup>	0,44
	do	24,5
Gewicht	kg	3,3
	kg <sup>3)</sup>	3,6
	kg <sup>4)</sup>	3,7
	Einstellbereich	bar

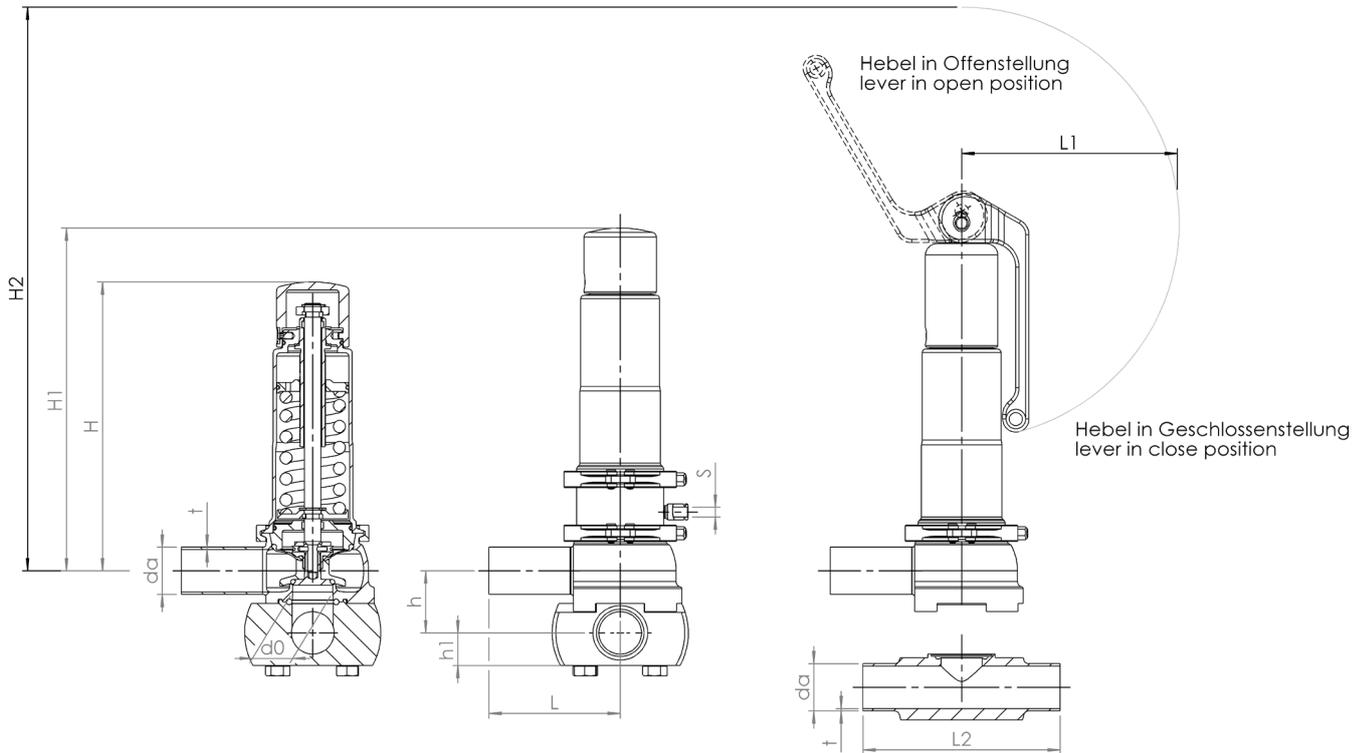
<sup>1)</sup> weitere Anschlussstypen/ -größen möglich, Bemaßung nach separater Maßzeichnung

<sup>2)</sup> Ausflussziffer für D/G gültig ab 6,0 bar, für kleinere Drücke siehe Angaben in der Leistungstabelle

<sup>3)</sup> Angaben für Ausführung mit pneumatischer Anlüftung

<sup>4)</sup> Angaben für Ausführung mit Anlüfthebel

■ HAUPTABMESSUNGEN, EINBAUMASSE



Baureihe 4060 ■ EIGENE AUSWAHL / VENTILKONFIGURATION

Bau- reihe	Ventil- ausführung	Medium	Anlüftung	Nennweite DN	Anschlussart		Anschlussgröße		Dichtung	Optionen	Einstell- druck	Stück- zahl
					Eintritt	Austritt	Eintritt	Austritt				
4060	t	GF	P	25	RODIN	RODIN	25	25	EPDM	P07	3,2	1
4060	t	GF										
4060	t	GF										
4060	t	GF										
4060	t	GF										

■ TECHNISCHE VARIANTEN

<b>S62</b>	Induktiver Näherungssensor, montiert, zur Anzeige der Ventilstellung, inkl. Anschlusskabel 5m <sup>1</sup>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>

<sup>1</sup> nicht verfügbar bei Ausführung tGFL (mit Anlüfthebel)

■ OPTIONEN

DEFINITION DER OBERFLÄCHENQUALITÄT UND OPTIONEN GEMÄSS KAPITEL 1.1 TABELLE V-301

<b>P01</b>	Öl- und fettfreie Herstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>P05</b>	Güte medienberührter Oberflächen im Eintritt Ra <= 0,375	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>P07</b>	Oberflächen elektropoliert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>P09</b>	Oberflächen mechanisch und elektropoliert	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■ ABNAHMEN

<b>C01</b>	Werkszeugnis nach DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2)	<input type="checkbox"/>	<b>C06</b>	ATEX-Bewertung gemäß Richtlinie 2014/34/EU	<input type="checkbox"/>
<b>C02</b>	Werksabnahme-Prüfzeugnis nach DIN EN 10204 3.1 (WPZ 3.1)	<input type="checkbox"/>	<b>C07</b>	SIL-Bewertung gemäß IEC 61508-2	<input type="checkbox"/>
<b>C03</b>	Materialprüfzeugnis nach DIN EN 10204 3.1 für Werkstoffe (MPZ 3.1), (drucktragende Teile)	<input type="checkbox"/>	<b>C09</b>	Prüfung der Sitzdichtheit mit Helium, Lecksuchverfahren im Vakuum inkl. Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204	<input type="checkbox"/>
<b>C04</b>	TÜV / DEKRA Einzelabnahme nach DIN EN 10204 3.2 (TÜV / DEKRA - APZ)	<input type="checkbox"/>	<b>C10</b>	Bescheinigung der öl- und fettfreien Herstellung	<input type="checkbox"/>
<b>C05-1</b>	Dichtungen-Herstellerbescheinigungen (FDA, USP,..), Bezeichnung der Bescheinigung eintragen: .....	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

■ ZULASSUNGEN

<b>AA1</b>	CE-Konformitätsbewertung nach Richtlinie 2014/68/EU	<input type="checkbox"/>	<b>AL</b>	Einzelabnahme durch Inspektor – Gesellschaft eintragen: .....	<input type="checkbox"/>
<b>AA2</b>	TÜV Bauteilprüfung nach VdTÜV-Merkblatt SV 100	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
<b>AA4</b>	EAC - Zertifikat/Declaration mit Armaturen-Pass und Lasermarkierung des Ventils	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

■ BESTELLANFRAGE

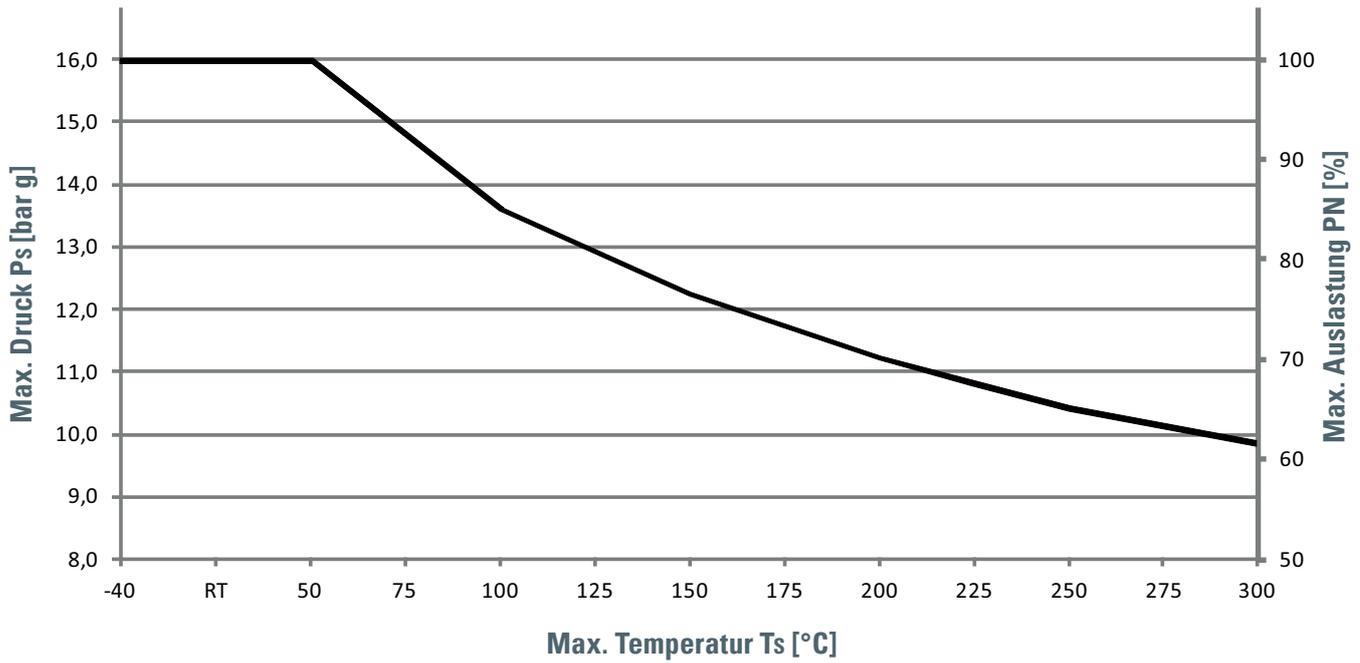
Kopieren und senden an: [order@goetze-armaturen.de](mailto:order@goetze-armaturen.de).

Bestellformular bequem auch online unter der jeweiligen Baureihe.

Baureihe Hygienic 4060: Ablaseleistung bei 10 % Drucküberschreitung				
Einstelldruck bar (g)	Nennweite DN	25		
		d <sub>0</sub> = 24,5 mm		
		I	II	III
	0,4	144,3	119,0	5,5
	0,7	193,7	155,5	6,2
	1,0	239,2	190,4	7,3
	1,5	319,1	252,2	8,9
	2,0	395,3	310,6	10,3
<b>Luft I</b>	2,5	465,4	363,9	11,6
<b>Nm<sup>3</sup>/h</b>	3,0	536,1	417,4	12,7
	3,5	604,6	469,1	13,7
<b>Dampf II</b>	4,0	673,2	520,7	14,6
<b>kg/h</b>	4,5	741,8	572,2	15,5
	5,0	810,3	623,6	16,4
<b>Wasser III</b>	5,5	878,9	674,9	17,2
<b>m<sup>3</sup>/h</b>	6,0	947,5	726,0	17,9
	6,5	1016,0	777,2	18,7
	7,0	1084,6	828,4	19,4
	7,5	1153,2	879,5	20,1
	8,0	1221,7	930,5	20,7
	8,5	1290,3	981,5	21,3
	9,0	1358,9	1032,4	22,0
	9,5	1427,4	1083,4	22,6
	10,0	1496,0	1134,3	23,2
	11,0	1633,1	1236,3	24,3
	12,0	1770,3	1338,0	25,4
	13,0	1907,4	1439,6	26,4
	14,0	2044,5	1541,6	27,4
	15,0	2181,7	1643,6	28,4
	16,0	2318,8	1745,2	29,3

## Druck- / Temperatur-Bewertung

PN 16 | Werkstoff: 1.4404 / 1.4435



## Steuerluft pneumatische Anlüftung (max. 6 bar)

